



## Pressemitteilung Martin Christ baut 30.000. Gefriertrockner – LyoLift geht an langjährigen Partner Coriolis Pharma

Osterode am Harz, 20.01.2026 – **Seit mehr als 75 Jahren steht die Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH für Qualität und Innovation „Made in Germany“. Nun hat das Unternehmen einen weiteren Meilenstein erreicht: Der 30.000. Gefriertrockner hat das Werk in Osterode verlassen. Die Epsilon 2-10D LyoLift geht an die Coriolis Pharma Research GmbH – einen langjährigen Partner im Bereich der pharmazeutischen Entwicklung.**

### Von den Anfängen bis zur High-End-Technologie

Seit der Firmengründung im Jahr 1947 hat sich Christ zu einem führenden Anbieter von Gefriertrocknungssystemen entwickelt. In den 1950er Jahren begann das Unternehmen mit der Entwicklung von Gefriertrocknungsanlagen, zunächst vor allem für Labore. Die frühen Geräte legten den Grundstein für die technologische Kompetenz und Innovationskraft, die Christ bis heute auszeichnen.

Der letzte Meilenstein dieser Art wurde 2009 mit dem 15.000. Gefriertrockner erreicht. Seither hat sich die Produktionsleistung – parallel zu den technischen Weiterentwicklungen – deutlich erhöht und die Kapazitäten konnten konsequent ausgebaut werden.

Heute steht Christ für modernste High-End-Gefriertrockner, die im Bereich Pharma, Biotech, Life Science und anderen anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt werden. Die Bandbreite reicht vom Labor- und Pilotsystem bis hin zu großvolumigen GMP-fähigen Produktionsanlagen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung, hohem Qualitätsanspruch und Innovationsdruck

gelingt es, Kunden weltweit zuverlässige, leistungsfähige und flexible Lösungen zu bieten. Gleichzeitig setzt Christ auf Nachhaltigkeit als festen Bestandteil seiner Innovationsstrategie: Energieeffiziente Systeme, langlebige Anlagenkonzepte und der Einsatz zukunftsorientierter, umweltfreundlicherer Kältemittel tragen dazu bei, Ressourcen zu schonen und den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck der Gefriertrocknung nachhaltig zu reduzieren.

Der **LyoLift** – technisch als integriertes System aus Gefriertrockner (Epsilon 2-10D), halbautomatischem Beladesystem (LyoLift) und Isolator konzipiert – repräsentiert diese Entwicklung eindrucksvoll. Das Komplettsystem ermöglicht eine komfortable, sichere Be- und Entladung in geschützter Umgebung und erfüllt anspruchsvolle pharmazeutische Vorgaben hinsichtlich Prozesssicherheit und Reinraumtechnik. Das Beladesystem wurde von der Christ Tochterfirma Motus (Sitz: Marburg) entwickelt – das Kompetenz-Zentrum für branchenspezifische Intralogistik, insbesondere für Be- und Entladesysteme unterschiedlicher Gefriertrocknungsanlagen.

## Übergabe an Coriolis Pharma: Ein Schritt in die Zukunft

Der LyoLift ist die 30.000. Gefriertrocknungsanlage und geht an die Coriolis Pharma Research GmbH, einen renommierten F&E-Partner im Bereich Biopharma und Lyophilisierung. Coriolis Pharma ist als global tätige Contract Research & Development Organization (CRDO) tätig und bietet Dienstleistungen in Formulierungsentwicklung, analytischer Methodik und GMP-unterstützter Fertigung an – insbesondere für flüssige und lyophilisierte Arzneimittel.

Das Unternehmen betreibt bereits hochmoderne Anlagen: In seinem Hauptstandort stehen über 3.600 m<sup>2</sup> für F&E-, GMP- und Nicht-GMP-Labore sowie eine eigene Lyophilisierungsabteilung zur Verfügung.

„Mit dem LyoLift von Martin Christ stärken wir unsere Fähigkeit, Lyophilisierungsprozesse vom frühen Entwicklungsstadium bis zur GMP-nahen Herstellung unter realen Bedingungen zu begleiten. Diese Investition ermöglicht es uns, unseren Kunden integrierte Lösungen für Formulierung, Analytik und Prozessentwicklung auf höchstem Niveau anzubieten. Die langjährige Kooperation mit Martin Christ hat sich über die Jahre bewährt – wir freuen uns auf die nächste Etappe unserer Partnerschaft“, erklärt Randy Wanner, Business Unit Manager - Formulation and Lyophilization bei Coriolis Pharma.



» Wir sind stolz, dass unser 30 000. Gefriertrockner an einen so innovativen und international tätigen Partner wie Coriolis Pharma geht.

Diese Übergabe symbolisiert nicht nur unsere jahrzehntelange Erfahrung und technologische Kompetenz, sondern auch unsere Zukunftsorientierung und unseren Anspruch, Kunden stets modernste Lösungen zu bieten.

### Dr. Frank Harms

Managing Director, Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH

## Bedeutung der Gefriertrocknung in Pharma & Biotech

Die Gefriertrocknung (Lyophilisierung) spielt in der pharmazeutischen Industrie eine zentrale Rolle: Sie ermöglicht die Stabilisierung empfindlicher Wirkstoffe, insbesondere biologisch aktiver Substanzen wie Proteinen, Peptiden, Impfstoffen oder Zelltherapeutika. Durch den Entzug des Wassers unter Vakuum und eine schonende Temperaturführung kann die Haltbarkeit erheblich verlängert und die Produktqualität gesichert werden – ohne schädigende Erhitzung.

In F&E, klinischer Fertigung und Produktion kommt es neben exakter Prozesssteuerung und Temperierung auch auf Faktoren wie Reproduzierbarkeit, Reinraum- oder Isolatortechnik, Sterilitätsaspekte und Integration in Gesamtprozesse an. Hier ist der Einsatz hochentwickelter Anlagen wie des LyoLift von entscheidender Bedeutung.

## Über Martin Christ

Die Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH (Sitz: Osterode am Harz) ist weltweit eines der führenden Unternehmen in der Entwicklung und Fertigung von Gefriertrocknungsanlagen mit einer Erfahrung von mehr als 75 Jahren. Neben leistungsstarken Laborgefrier Trocknern und Vakuumkonzentratoren liegt ein Schwerpunkt in der Fertigung von Gefriertrocknungssystemen für pharmazeutische Produkte. Mit einer großen Auswahl an effizienten, eigens entwickelten PAT

(Process Analytical Technologies) -Tools, wie Controlled Nucleation LyoCoN oder das Kamerasystem LyoCam und innovativen Beladesystemen, wie der vollautomatische LyoShuttle und der teilautomatische LyoLift werden höchste Produktqualität und Produktionssicherheit gewährleistet. Das internationale Service-Netzwerk rundet das erstklassige Produkt- und Dienstleistungsportfolio ab.



Entwicklung und Herstellung der ersten Gefriertrockner in den 1960er Jahren



Produktionshalle für Produktionsgefrier Trockner in Osterode am Harz, 2025

## Pressemappe

Unter folgendem Link finden Sie den Text, die Bilder und Logos. Eine Verwendung ist nur im Rahmen der Presseberichterstattung erlaubt. Weitere Verwendungen nur nach Freigabe.

Bitte geben Sie bei der Verwendung der Bilder das Copyright "Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH" an.

<https://cloud.christsigma.com/s/B4j8Xow4AtGYFra>



## Pressekontakt

Chris Hennecke  
Marketing  
Tel.: +49 5522 5007 8319  
[c.hennecke@martinchrist.de](mailto:c.hennecke@martinchrist.de)

Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH  
An der Unteren Söse 50  
37520 Osterode  
[info@martinchrist.de](mailto:info@martinchrist.de)  
[www.martinchrist.de](http://www.martinchrist.de)

**30 000**  
freeze dryers

