

Wir wachsen weiter und suchen Sie als

Teamleiter (m/w/d)

Elektroplanung und Schaltanlagenbau



Das sind Ihre Aufgaben:

- Sie verantworten die Bereiche Elektroplanung und Schaltanlagenbau und führen hier ein Team mit derzeit sieben Mitarbeitenden.
- Sie steuern die Elektromontage, Abnahme und Inbetriebnahmen intern / extern in Zusammenarbeit mit anderen Fachabteilungen.
- Sie verantworten die projektbezogene Elektro-Planung der Schaltanlagen.
- Sie erfassen und bewerten Kundenanforderungen (URS) in der Angebotsphase.
- Sie vertreten Ihren Fachbereich in Projektbesprechungen sowie bei Kundenrückfragen.
- Neben der Führung Ihres Teams arbeiten Sie operativ und an technologischen Weiterentwicklungen mit.
- Sie optimieren ständig die Fertigungsabläufe und Schnittstellen zu anderen Fachabteilungen.

Das sollten Sie mitbringen:

- Sie haben eine abgeschlossene Techniker Ausbildung oder ein Studium der Elektrotechnik mit Schwerpunkt Elektrotechnik, Automatisierung oder vergleichbar.
- Sie sind bereits erfahren in kooperativer Teamführung und in der Erstellung von Schaltplänen, idealerweise mit EPLAN P8.
- Sie haben Kenntnisse in Simatic S7, Antriebs-, Regelungs- und Messtechnik sowie den Vorschriften und Normen.
- Sie verfügen über gute Englischkenntnisse.
- Sie haben Freude am kooperativen Führen von Menschen, sind kommunikativ und können andere begeistern.

Das bieten wir Ihnen:

- Einen attraktiven, unbefristeten Arbeitsplatz in einem modernen, mittelständischen Unternehmen in Familienbesitz
- Intensive Einarbeitung
- Flexible Arbeitszeiten, Mitarbeiterkantine
- Sehr gutes Betriebsklima
- Die Möglichkeit, unser Unternehmen mitzugestalten
- Entlohnung in Anlehnung an Tarif
- Gute Sozialleistungen, inkl. Urlaubs- und Weihnachtsgeld; betriebliche Altersvorsorge

Interessenten bitten wir, ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen an unsere Personalleiterin, Frau Carina Schiemann zu senden, gern auch per E-Mail.



Die Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH und die Sigma Laborzentrifugen GmbH gehören seit über sieben Jahrzehnten zu den international führenden Herstellern von Laborgeräten und Produktionsanlagen für Biotechnologie, Pharmazie und Medizin.

Wir sind eine unabhängige Unternehmensgruppe mit über 250 Mitarbeitern. Höchste Qualität und innovative Weiterentwicklungen zeichnen unsere Produkte aus, die weltweit in Forschung, klinischen Anwendungen und Produktion eingesetzt werden.

Martin Christ
Gefriertrocknungsanlagen GmbH
z.H. Frau Schiemann
An der Unteren Söse 50
37520 Osterode am Harz
Tel. +49 (0) 55 22 50 07-8163
bewerbung@martinchrist.de
www.martinchrist.de